

PLANILLA DE REGISTRO DE INSPECCION (P.R.I.) 101-204-AR

SOPORTE

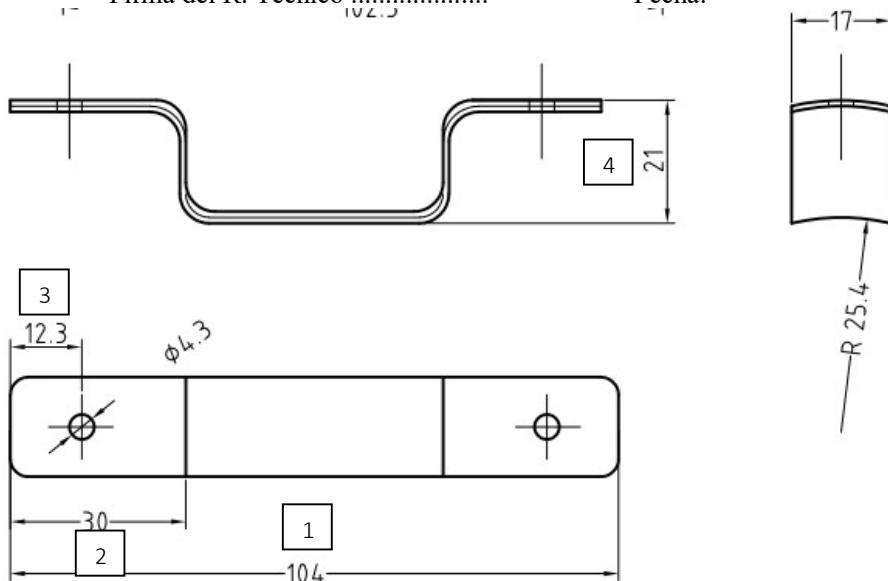


BLOQUE 1

Partida	
Cantidad de artículos a inspeccionar	100% o max. 5 unidades
Inspecciones a realizar	Dimensional (mm) Visual (✓)
Certificado	SI / NO

Firma del R. Técnico

Fecha:



BLOQUE 2

DIMENSION	COTA(±0.25)	M1	M2	M3	M4	M5
1	104					
2	30					
3	12.3					
4	21					
REBABAS	SIN PRESENCIA					

Total de artículos aptos:

Total de artículos no aptos:

Partida aprobada: Si / No

Inspeccionó:

Fecha de inspección: